

Heimsheim, Juni 2017

## Luftkeimsammler ImpactAir

### Next Generation active Air Sampling – Hygienic Design trifft auf maximale Effizienz

Mit dem ImpactAir stellt PMT den neuen Goldstandard für die aktive Luftkeimsammlung in hochsensiblen Reinraumbereichen (GMP Cleanroom Grade A) in den Markt. Der Slit-To-Agar Sampler arbeitet mit einem Durchsatz von 28,3 L/Min. (1 CFM) und 140mm-Petrischalen und ist somit für alle mikrobiologischen Monitoring- und Probenahme-Strategien gerüstet. Per aktiver Laser-Sensor-Kontrolle wird der Abstand zwischen Impaktions-Schlitz (Slit) und Nährbodenoberfläche kontinuierlich überwacht und aktiv geregelt, so dass eine maximale Effizienz mit einem einmaligen D50-Wert von 0,45 erreicht wird. Die Bedienung des Impact Air erfolgt entweder über das große Touch Screen oder die optionale Remote Control. Daten können über USB oder Ethernet ausgelesen oder direkt über einen optionalen Drucker ausgedruckt werden. Aufgrund des speziellen Hygienic Designs eignet sich der Impact Air auch für den Einsatz in den kritischsten Reinraumumgebungen:

- vollkommen in 316L Edelstahl gehaltene Außenhülle
- HEPA gefilterte Abluft (Adaption möglich)
- minimale menschliche Intervention nötig (1 min. bis 9 Std. Probenahme, PlateMate®)
- extrem leise und lauffuhige Pumpe bei sehr niedrigem Energieverbrauch

Der ImpactAir Luftkeimsammler kann als Stand-Alone Lösung sowohl für mobiles als auch für stationäres mikrobiologisches Monitoring in allen GMP-Reinraumbereichen eingesetzt werden. Die Einbindung in zentrale Monitoring Konzepte ist über FMS-Software Pakete realisierbar.

Technischer Ansprechpartner:  
Ricco Scheibel, r.scheibel@pmt.eu

Pressekontakt:  
PMT Partikel-Messtechnik GmbH  
Britt Schumann, Telefon: 07033 / 5374-11  
E-Mail: b.schumann@pmt.eu

Für hochauflösende Bilder bitte Kontakt aufnehmen!



Pressemitteilung, © PMT Partikel-Messtechnik GmbH, Abdruck frei, Beleg wird erbeten