

Heimsheim, April 2010

### **GMP Partikelsensor - Datensicherheit garantiert**

Das Partikelmonitoring in Reinräumen erfährt einen weiteren Leistungsschub. Grundlage hierfür sind die neuen Sensoren der AIRNET® II Baureihe. Sie überzeugen durch eine kompakte Bauform und moderne Konzepte zur Datensicherung/Datenübertragung.

Parallel zum kontinuierlichen Datenfluss in Richtung Monitoringsoftware sichert ein integrierter Datenlogger 8 Stunden an Partikeldaten. Der ohnehin sehr sichere Datentransport per Ethernet-Schnittstelle wird durch diese interne Datenpufferung hochwirksam unterstützt.

Ferner werden die wichtigsten internen Geräteparameter - Messgasdurchfluss und Laserstatus - nicht nur kontinuierlich überwacht, sondern auch geregelt/geschaltet. Anwender im GMP Umfeld sollten keinesfalls auf ein aktives Management dieser qualitätsrelevanten Kenngrößen verzichten.

Aufgrund seiner korrosionsfest ausgeführten Systemoptik und Probenzufuhr ist AIRNET® II XR die optimale Lösung für das Partikelmonitoring in Isolatoren.

Auf Wunsch kann das Airnet® System um eine OPC (OLE for Process Control) Funktionalität erweitert werden. In diesem Fall arbeitet AIRNET® II als OPC Server und bietet eine standardisierte Datenbank-Schnittstelle.

Diesen Text können Sie auch im Internet abrufen, die Fotos liegen als Farbdatensätze vor:

<http://www.pmt.eu/index.php?id=presse>

Kontakt:

PMT Partikel-Messtechnik GmbH  
Herr Michael-Klenk-Bambula  
Telefon: 0173 3091200  
E-Mail: [m.klenk@pmt.eu](mailto:m.klenk@pmt.eu)

Pressemitteilung

© PMT Partikel-Messtechnik GmbH  
Abdruck frei  
Beleg wird erbeten